IWC
SCHAFFHAUSEN

SOBRIO E SOFISTICATO: IL MONOPUSHER CHRONOGRAPH DI IWC SCHAFFHAUSEN

Una complicazione tecnicamente elegante, non solo robusta e affidabile ma anche di facile utilizzo: il cronografo monopulsante incarna l'approccio tecnologico classico all'orologeria di IWC Schaffhausen.

Il cronografo è una delle più diffuse complicazioni orologiere e offre applicazioni pressoché illimitate nella vita quotidiana. Nel design tradizionale, il cronometro meccanico si attiva mediante due pulsanti sul lato della cassa. Il monopulsante, invece, può essere avviato, arrestato e azzerato mediante un unico pulsante integrato nella corona. Questa soluzione non è solo ingegnosa dal punto di vista tecnico, ma consente anche un design più sobrio e discreto.

Dopo i movimenti delle famiglie di calibri 89000 e 69000, il calibro di manifattura IWC 59360 è il terzo cronografo sviluppato interamente a Schaffhausen. Basato su un movimento della famiglia di calibri 59000, è a carica manuale e offre una generosa riserva di carica di 192 ore. Ha debuttato nel 2014 nel Portofino Hand-Wound Monopusher (Ref. 5151). Il primo Portugieser con monopulsante, il Portugieser Hand-Wound Monopusher Edition “Laureus Sport for Good”, è stato presentato nel 2020. Ora, questo ingegnoso meccanismo dota per la prima volta un Big Pilot’s Watch della funzione cronografo: il Big Pilot’s Watch Monopusher Edition “Le Petit Prince” (Ref. 515202).

Il funzionamento del cronografo monopulsante è semplicissimo. La prima pressione del pulsante accoppia il meccanismo del cronografo alla quarta ruota del movimento tramite il pignone oscillante, dando il via ad una nuova fase di cronometraggio. Alla seconda pressione del pulsante, il cronografo si disaccoppia dal movimento base. Sul contatore alle ore 12 viene visualizzato un tempo di arresto fino a 60 minuti. Premendo il pulsante una terza volta, le lancette dei secondi e dei minuti del cronografo tornano alla posizione zero.

Come in altri cronografi di IWC, i singoli stati di commutazione sono controllati da una ruota a colonne. Questo complesso componente, assomiglia alla torre degli scacchi ed ha due diversi livelli funzionali. Nel calibro 59360, la ruota a colonne è particolarmente grande e il suo funzionamento può essere ammirato attraverso il fondello trasparente. Ad ogni attivazione del pulsante, il sistema dentato sul livello inferiore, sposta la ruota a colonne in avanti di una posizione. Sopra, c'è un cerchio che comprende sei colonne verticali. Da queste colonne e dalle rientranze tra di esse, tre leve laterali leggono le istruzioni. Viene attivata un'azione diversa a seconda che le leve poggino su una colonna o cadano in una rientranza. Mentre i cronografi a due pulsanti consentono di aggiungere più tempi brevi prima di riazzerare le lancette, il monopulsante esegue lo stesso programma in un ciclo infinito: “avvio cronografo”, “arresto cronografo”, “azzeramento lancette”.

Il modulo monopulsante, montato sulla parte posteriore del movimento base, è costituito da 66 componenti sistemati in modo intelligente ed è un capolavoro di ingegneria di precisione. Uno dei problemi della progettazione di un cronografo è rappresentato dalle forze elevate che agiscono sui singoli componenti quando il meccanismo viene avviato, arrestato e azzerato. La ruota intermedia presenta quindi una forma unica con peso e inerzia ottimizzati. Questo garantisce che il funzionamento del cronografo influisca in modo minimo sull'ampiezza del bilanciere. La ruota intermedia e altri componenti critici del calibro 59360 sono realizzati mediante il cosiddetto processo Liga. Grazie a fotolitografia, bagno galvanico e microstampaggio, consente la realizzazione di pezzi dalle geometrie molto complesse e una precisione dimensionale impossibile da ottenere con le tecniche di lavorazione convenzionali.

IWC Schaffhausen · Baumgartenstrasse 15 · CH-8201 Schaffhausen
Phone +41 (0)52 235 75 65 · Fax +41 (0)52 235 75 01 · press@iwc.com · press.iwc.com

IWC
SCHAFFHAUSEN

IWC SCHAFFHAUSEN

Nel 1868, l'orologiaio e imprenditore americano Florentine Ariosto Jones parte da Boston per la Svizzera e fonda a Schaffhausen la "International Watch Company". Il suo sogno visionario è quello di combinare le moderne tecnologie di produzione americane con le competenze artigianali degli orologiai svizzeri per realizzare i migliori segnatempo da tasca dell'epoca. In questo modo, non solo pone le basi dell'approccio ingegneristico unico di IWC, ma dà anche il via alla produzione centralizzata di orologi meccanici in Svizzera.

Nei suoi 150 anni di storia, IWC Schaffhausen si è distinta per aver saputo creare complicazioni funzionali, ingegnose, robuste e facili da usare; in particolare cronografi e calendari. Pioniera nell'uso del titanio e della ceramica, IWC è specializzata nella produzione di casse tecnologiche realizzate con materiali all'avanguardia, come l'alluminuro di titanio e il Ceratanium®. Privilegiando il principio "la forma segue la funzione" rispetto all'estetica, le creazioni senza tempo della manifattura svizzera incarnano i sogni e le ambizioni di chi li indossa.

IWC acquista i materiali in modo responsabile e agisce per ridurre al minimo l'impatto sull'ambiente, creando orologi intrinsecamente sostenibili, costruiti per durare generazione dopo generazione. L'azienda è orgogliosa di formare i suoi futuri orologiai e ingegneri e di offrire un ambiente di lavoro d'eccellenza a tutti i dipendenti. IWC collabora anche con organizzazioni che operano a favore di giovani e bambini in tutto il mondo.

DOWNLOAD

Immagini del Big Pilot's Watch Monopusher Edition "Le Petit Prince" possono essere scaricate al link press.iwc.com

ULTERIORI INFORMAZIONI

IWC Schaffhausen
Ufficio Relazioni Esterne
E-mail press-iwc@iwc.com
Website press.iwc.com

INTERNET E SOCIAL MEDIA

Website iwc.com
Facebook facebook.com/IWCWatches
YouTube youtube.com/iwcwatches
Twitter twitter.com/iwc
LinkedIn linkedin.com/company/iwc-schaffhausen
Instagram instagram.com/iwcwatches
Pinterest pinterest.com/iwcwatches