IWC
SCHAFFHAUSEN

세심함과 정교함의 결정체: IWC 샤프하우젠의 모노푸셔 크로노그래프

뛰어난 견고성과 신뢰성을 자랑하는 동시에 우수한 기술적 품격을 바탕으로 완성된 사용자 친화적인 컴플리케이션, 모노푸셔 크로노그래프는 워치메이킹을 향한 IWC 샤프하우젠의 특별한 엔지니어링 접근 방식을 여실히 보여줍니다.

크로노그래프는 워치메이킹에서 가장 일반적으로 사용되는 컴플리케이션으로 거의 모든 일상생활에 무궁무진하게 적용됩니다. 전통적인 디자인에서 기계식 스톱워치는 케이스 측면에 장착된 두 개의 푸셔를 통해 구동됩니다. 이와 달리, 모노푸셔는 크라운에 통합된 하나의 푸셔를 사용하여 시작, 정지 및 리셋을 실행합니다. 이와 같은 솔루션은 기술적 독창성을 보여줄 뿐만 아니라 더욱 품격있고 간결한 디자인을 완성합니다.

89000 및 69000 칼리버 제품군의 무브먼트와 더불어 IWC 자체 제작 59360 칼리버는 샤프하우젠에서 독자적으로 개발 및 제작한 세 번째 크로노그래프입니다. 59000 칼리버 무브먼트에 기반한 59360 칼리버는 수동 와인딩 방식으로 192시간의 넉넉한 파워리저브를 제공합니다. 2014년에 출시된 포르토피노 핸드와인드 모노푸셔(Portofino Hand-Wound Monopusher, Ref. 5151)에 이 무브먼트가 처음 사용되었으며, 모노푸셔가 적용된 최초의 포르투기저 모델인 포르투기저 핸드 와인드 모노푸셔 "라우레우스" 에디션(Portugieser Hand-Wound Monopusher “Laureus Sport for Good” Edition)은 2020년에 공개되었습니다. 이제 이 독창적인 메커니즘이 처음으로 빅 파일럿 워치의 크로노그래프 기능을 담당하며 빅 파일럿 워치 모노푸셔 "어린 왕자" 에디션(Big Pilot’s Watch Monopusher “Le Petit Prince” Edition, Ref. 515202)으로 출시됩니다.

모노푸셔 크로노그래프의 작동 방식은 놀랍도록 단순합니다. 처음 푸셔를 누르면 진동 피니언을 통해 크로노그래프 메커니즘이 베이스 무브먼트의 네 번째 휠과 연결되고 새로운 시간 측정 단계가 시작됩니다. 푸셔를 두 번째 눌렀을 때는 크로노그래프와 베이스 무브먼트의 연결이 해제됩니다. 정각 12시 방향에 위치한 토탈라이저에 최대 60분까지 측정된 시간이 표시되며, 푸셔를 세 번째로 누르면 크로노그래프 미닛 핸즈 및 세컨드 핸즈가 0점으로 재설정됩니다.

IWC에서 선보이는 다른 크로노그래프와 마찬가지로, 각각의 스위칭 상태는 칼럼 휠로 제어됩니다. 이 복잡한 컴포넌트는 체스의 말 중 하나인 루크와 유사한 형태를 갖추고 있으며 두 개의 명확한 기능 레벨이 특징입니다. 크기가 매우 큰 칼럼 휠이 탑재된 59360 칼리버는 투명한 케이스 백을 통해 움직임을 눈으로 직접 관찰할 수 있습니다. 하단 레벨에 위치한 톱니 시스템은 푸셔가 활성화될 때마다 칼럼 휠의 위치를 한 단계씩 앞으로 전진시킵니다. 상단 레벨에는 여섯 개의 수직 칼럼으로 구성된 원이 있는데, 측면에 위치한 세 개의 레버는 이 칼럼과 칼럼 사이의 홈으로부터 지침을 전달받습니다. 레버가 칼럼 또는 홈 가운데 어떤 위치에 있는지에 따라 다른 동작이 수행됩니다. 두 개의 푸셔가 적용된 크로노그래프는 핸즈를 0으로 재설정하기 전에 몇 번의 짧은 시간을 추가할 수 있지만, 모노푸셔는 "크로노그래프 시작", "크로노그래프 중지", "리셋" 순서로 구성된 무한 루프로 동작이 실행됩니다.

베이스 무브먼트 뒤쪽에 장착된 모노푸셔 모듈은 스마트하게 배열된 66개의 부품으로 구성되어 있으며 정밀 공학의 걸작이라 할 수 있습니다. 모노푸셔 크로노그래프 설계의 한 가지 과제는 메커니즘이 시작, 중지 및 리셋될 때 개별 컴포넌트에 높은 힘이 작용한다는 것이었습니다. 따라서 중량 및 관성을 최적화할 수 있도록 중간 휠에 고유한 형태가 적용되었고, 이를 통해 크로노그래프 작동이 밸런스 진폭에 미치는 영향을 최소화할 수 있었습니다. 59360 칼리버의 중간 휠을 비롯한 기타 주요 컴포넌트는 차세대 테크놀로지인 LIGA 공정을 사용하여 제작되었습니다. 포토리소그래피, 전기도금, 마이크로 몰딩 기술을 활용하는 LIGA 공정은 기존의 기계 가공 기술로는 달성할 수 없는 높은 수준의 치수 정확도와 매우 복잡한 기하학적 구조를 갖는 부품을 제작할 수 있도록 도와줍니다.

IWC Schaffhausen · Baumgartenstrasse 15 · CH-8201 Schaffhausen
Phone +41 (0)52 235 75 65 · Fax +41 (0)52 235 75 01 · press@iwc.com · press.iwc.com

IWC
SCHAFFHAUSEN

IWC 샤프하우젠

1868년 미국인 워치메이커이자 기업가였던 플로렌타인 아리오스토 존스(Florentine Ariosto Jones)는 보스턴을 떠나 스위스 샤프하우젠에서 '인터내셔널 워치 컴퍼니(International Watch Company)'를 설립하였습니다. 그의 원대한 꿈은 미국의 선진 제작 기술과 스위스 워치메이커의 장인 기술을 결합하여 당대 최고의 포켓 워치를 제작하는 것이었습니다. 두 기술의 결합을 통해 그는 IWC의 고유한 공학적 제작 방식의 기반을 닦았을 뿐 아니라 스위스 기계식 워치의 중앙 집중형 생산 방식을 탄생시켰습니다.

150년이 넘는 기간 동안 IWC 샤프하우젠은 특히 크로노그래프와 캘린더를 중심으로 독창적이고 견고하며 고객이 사용하기 편리한 기능적인 컴플리케이션을 제작한다는 명성을 쌓아왔습니다. 티타늄과 세라믹 소재를 사용한 IWC는 이제 티타늄 알루미나이드(titanium-aluminide) 및 세라타늄(Ceratanium®) 등 최첨단 소재를 사용한 고도로 공학적인 기계식 워치 케이스에 전문성을 보유하고 있습니다. 화려한 장식보다 "기능에 기반한 형태"라는 원칙을 우선시하는 IWC 샤프하우젠의 시대를 초월한 타임피스는 고객과 삶의 여정을 함께 하며 꿈과 야망을 실현할 것입니다.

IWC는 책임을 다하여 소재를 조달하고 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위해 노력하며, 다음 세대까지 전해질 수 있도록 본질적으로 지속 가능한 타임피스를 제작하기 위해 노력합니다. 또한, IWC의 미래를 이끌어 나갈 워치메이커와 엔지니어를 교육하고 모든 직원에게 최고의 근무 환경을 제공한다는 사실에 큰 자부심을 느낍니다. 어린이 및 청소년들을 지원하는 세계적인 기관과 파트너십을 체결하여 협력 사업도 적극 추진하고 있습니다.

다운로드

빅 파일럿 워치 모노푸셔 "어린 왕자" 에디션의 이미지는 press.iwc.com에서 확인하실 수 있습니다.

프레스 문의

IWC 샤프하우젠
Public Relations department
이메일 press-iwc@iwc.com
웹사이트 press.iwc.com

인터넷 및 소셜 미디어

웹사이트 iwc.com
Facebook facebook.com/IWCWatches
YouTube youtube.com/iwcwatches
Twitter twitter.com/iwc
LinkedIn linkedin.com/company/iwc-schaffhausen
Instagram instagram.com/iwcwatches
Pinterest pinterest.com/iwcwatches