
ROBUSTO, PRECISO ED AFFIDABILE

Struttura integrata e design con ruota a colonne di alta precisione abbinati ad una gestione della qualità a 360°, dalla realizzazione dei componenti al montaggio, fino al controllo finale: i movimenti cronografo della famiglia di calibri 69000 di IWC Schaffhausen soddisfano i più rigorosi standard di precisione e affidabilità.

Nessuna complicazione è apprezzata quanto il cronografo. Deve in parte il suo fascino all'inconfondibile design con quadranti secondari e pulsanti che sono la vera essenza di un "orologio strumento". Al contempo, la sua funzione cronografica offre innumerevoli possibilità d'uso nella vita quotidiana.

I cronografi meccanici sono dispositivi complessi, costituiti da numerosi componenti quali molle, ruote e leve. Il loro design e la loro produzione sono un'impresa tecnica padroneggiata da un ristretto numero di produttori di orologi. La famiglia di calibri 69000, che ha richiesto cinque anni di sviluppo, è il terzo cronografo di manifattura di IWC e sottolinea una volta di più la competenza tecnica della società.

Il calibro 69385 utilizzato per il nuovo Pilot's Watch Chronograph 41 (Ref. IW3881) contiene 231 singoli componenti. Indica i tempi cronografici su due quadranti secondari, oltre ad indicare giorno della settimana e data. Il cronografo misura tempi singoli e addizionali fino a 12 ore e si integra in modo fluido con il movimento base. Il design non si limita a conferire all'orologio le sue dimensioni compatte: tutti i componenti sono infatti perfettamente adattati gli uni agli altri e questo rende il meccanismo robusto e affidabile.

Il cronografo ha sempre come base un movimento orologiero classico. Il meccanismo è connesso al movimento mediante un cosiddetto sistema di accoppiamento scorrevole. Nel caso della famiglia di calibri 69000, questo si ottiene mediante l'accoppiamento

di un ingranaggio orizzontale con un pignone oscillante. L'estremità inferiore del pignone si connette in modo continuo con la quarta ruota del movimento base. Quando si preme il pulsante di avvio/arresto, la leva della frizione preme il pignone inclinato in posizione verticale e ne causa l'innesto con l'ingranaggio del cronografo.

Il cuore di ogni cronografo è tuttavia l'unità di controllo, un programma meccanico che avvia e arresta la funzione cronometrica e azzerava il meccanismo. Questa unità blocca inoltre la funzione di azzeramento quando l'orologio sta cronometrando un evento. L'attivazione involontaria del pulsante di azzeramento in quel momento potrebbe infatti danneggiare il sensibile meccanismo.

Per controllare questa sequenza, i movimenti della famiglia di calibri 69000 presentano una ruota a colonne che assomiglia alla torre di una scacchiera e ha due livelli funzionali. Sotto, un sistema dentato di forma triangolare che sposta in avanti la ruota a colonne di una posizione ad ogni pressione del pulsante di avvio/arresto. Sopra, un cerchio che comprende sei colonne verticali. Queste colonne e le rientranze tra di esse rappresentano i due stati di commutazione del cronografo: una rientranza rappresenta lo stato "cronometro attivato", una colonna segnala "cronografo disattivato".

Quando si preme il pulsante di avvio/arresto, la leva della frizione scende in una rientranza e connette il meccanismo del cronografo al movimento base mediante il pignone oscillante. Al contempo, disattiva il pulsante

di azzeramento. Premendo nuovamente il pulsante, la ruota a colonne avanza di una posizione. La leva della frizione viene spinta verso l'esterno da una colonna, il cronografo si disaccoppia dal movimento base e il pulsante di azzeramento viene rilasciato. Se si preme il pulsante di azzeramento, le camme di azzeramento montate sui loro assi spostano le lancette del cronografo all'indietro, nella loro posizione originaria.

Rispetto al più semplice principio di commutazione basato su camme, la ruota a colonne rappresenta ancora il design cronografico più complesso ma anche più bello. La manifattura di questo componente, che può essere visto in azione attraverso il fondello in vetro del Pilot's Watch Chronograph 41 (Ref. IW3881), è estremamente impegnativa. La ruota a colonne viene fresata da un pezzo grezzo e richiede poi una finitura molto complessa. Per poter funzionare in modo preciso, il cronografo deve essere particolarmente resistente all'usura e rispettare tolleranze molto ristrette. Un altro vantaggio di questo design risiede nel fatto che gli stati di commutazione del cronografo sono chiaramente definiti in qualsiasi momento. Le funzioni utilizzate per attivare il meccanismo sono molto precise e associate ad una bassa resistenza meccanica.

Oltre al design integrato e alla struttura con ruota a colonne, c'è tuttavia anche un altro motivo che contribuisce alla qualità insolitamente elevata di questa famiglia di calibri 69000. IWC utilizza infatti un sistema di gestione della qualità integrato per monitorare l'intero processo, dallo sviluppo del movimento alla produzione dei componenti, fino al montaggio e al controllo finale. Il nuovo calibro deve soddisfare i requisiti più severi sin dalla fase di omologazione. Ad esempio, i pulsanti vengono attivati 30.000 volte su un apposito banco di prova per testarne la resistenza all'usura.

Il montaggio della famiglia di calibri 69000 avviene su una linea apposita ed è suddivisa in diverse piccole fasi. Questa organizzazione integra il controllo qualità in ogni fase del processo. Dopo il montaggio e la regolazione fine, i movimenti vengono posti in celle appositamente sviluppate e messi alla prova per 15 giorni. Dopo essere stati inseriti nella cassa, i movimenti vengono sottoposti ad un rigoroso controllo finale della durata di 500 ore. Solo i movimenti che superano con successo tutte queste prove arrivano al polso del loro nuovo proprietario.

IWC SCHAFFHAUSEN

Nel 1868, l'orologiaio e imprenditore americano Florentine Ariosto Jones parte da Boston per la Svizzera e fonda a Schaffhausen la "International Watch Company". Il suo sogno visionario è quello di combinare le moderne tecnologie di produzione americane con le competenze artigianali degli orologiai svizzeri per realizzare i migliori segnatempo da tasca dell'epoca. In questo modo, non solo pone le basi dell'approccio ingegneristico unico di IWC, ma dà anche il via alla produzione centralizzata di orologi meccanici in Svizzera.

Nei suoi 150 anni di storia, IWC Schaffhausen si è distinta per aver saputo creare complicazioni funzionali, ingegnose, robuste e facili da usare; in particolare cronografi e calendari. Pioniera nell'uso del titanio e della ceramica, IWC è specializzata nella produzione di casse tecnologiche realizzate con materiali all'avanguardia, come l'alluminuro di titanio e il Ceratanium®. Privilegiando il principio "la forma segue la funzione" rispetto all'estetica, le creazioni senza tempo della manifattura svizzera incarnano i sogni e le ambizioni di chi li indossa.

IWC acquista i materiali in modo responsabile e agisce per ridurre al minimo l'impatto sull'ambiente, creando orologi intrinsecamente sostenibili, costruiti per durare generazione dopo generazione. L'azienda è orgogliosa di formare i suoi futuri orologiai e ingegneri e di offrire un ambiente di lavoro d'eccellenza a tutti i dipendenti. IWC collabora anche con organizzazioni che operano a favore di giovani e bambini in tutto il mondo.

DOWNLOAD

Le immagini possono essere scaricate su press.iwc.com

ULTERIORI INFORMAZIONI

IWC Schaffhausen

Ufficio Relazioni Esterne

E-mail press-iwc@iwc.com

Website press.iwc.com

INTERNET E SOCIAL MEDIA

Website iwc.com

Facebook facebook.com/IWCWatches

YouTube youtube.com/iwcwatches

Twitter twitter.com/iwc

LinkedIn [linkedin.com/company/
iwc-schaffhausen](https://linkedin.com/company/iwc-schaffhausen)

Instagram instagram.com/iwcwatches

Pinterest pinterest.com/iwcwatches